



2012

BRUNELLO di MONTALCINO D.O.C.G.

Le sommet de l'appellation et le sommet du domaine : voilà ce que c'est un Brunello di Montalcino digne de ce nom. Le nôtre naît des meilleures parcelles, des coteaux les plus ensoleillés, ceux qui nous donnent les meilleurs raisins – bien sûr, pur cépage Sangiovese Grosso comme prévu par les normes DOCG. La production annuelle varie selon la vendange, les conditions climatiques et végétatives d'un millésime donné et la qualité qui en résulte. Il pourrait y avoir des millésimes qui n'atteindront pas ces niveaux éminents que l'on s'attend du Brunello; dans ces cas, nous serons obligés de sauter le millésime en question.

Aire de production

Commune viticole de Montalcino (Sienne)

Cépage

100% Sangiovese Grosso

Caractéristiques du sol

Limon sablo-graveleux, très pierreux.

Vignobles

4 parcelles se distinguant par leurs expositions, clones et porte-greffes.

Exposition

Côte méridionale – exposé plein sud – en partie; côte nord-est pour le reste, donc plus fraîche et moins sujette aux hasards des grandes chaleurs et de la sécheresse.

Altitude

350 mètres au-dessus du niveau de la mer.

Dates des vendanges

Du 20 septembre au 10 octobre

Rendement

Raisin: 50 quintaux par hectare; vin: 35 hl/ha

Méthodes de récolte

Récolte à la main par vendangeurs experts du domaine, qui connaissent bien nos critères de triage des raisins. La vendange se fait en tris successifs dans les cinq parcelles du vignoble, car les différences entre les clones, les porte-greffes et les expositions se reflètent dans des distinctions entre le mûrissement et l'état sanitaire des raisins. On effectue un premier tri au vignoble, récoltant les meilleures grappes de chaque parcelle et les destinant à vinification distinctes. Un deuxième tri a lieu – nous l'appelons «seconda scelta» bien que ce ne soit pas un second choix: ce n'est qu'un triage ultérieur des raisins qui entre-temps ont mûri. Toute grappe qui ne soit pas parvenue à parfaite maturité, qui ne soit pas tout à fait saine et dépourvue d'un quelconque défaut, tel du moisi ou des raisins brûlés par le soleil, est strictement écartée.

Vinification

Nous vinifions à part 3 premiers tris, selon

la parcelle respective; un deuxième tri est vinifié après: au total donc, quatre masses différentes. Une fois triés et récoltés, les raisins sont éraflés et foulés. Après avoir rajouté de la glace sèche, on remplit des cuves en acier de petite taille, où l'on refroidit le moût (grâce au refroidisseur et à la glace sèche) et l'on décale le début de fermentation de 36/48 heures – la température de fermentation étant aux alentours de 28° C et la fermentation alcoolique ayant une durée de 15/20 jours; la macération pelliculaire se prolonge, par contre, jusqu'à 30 jours. Pendant la fermentation, on effectue des remontages du moût, des enfoncements manuels du chapeau et des délestages.

La masse des différents premiers tris n'est formée qu'après le décuvage, de manière à avoir toujours un maximum de qualité selon le millésime et les vignes du domaine.

Elevage

40 mois en fûts de bois (chêne français et slovène) de 15 hl.

Mise en bouteille

En mai 2016

Affinage minimum

7 mois

Quantité produite

4500 bouteilles de 750 ml

Titre alcoométrique

14,80% alc./vol.

Données analytiques

Densité: 0.9935
Acidité totale: 6,4 g/l
Anhydride sulfureux total: 109 mg/l
Extrait sec total: 33,6 g/l
Polyphénols totaux: 2918 mg/l
Sucres: 0,5 g/l

Bouchon de liège premier choix fait à la main 26x49

DÉGUSTATION

Il est conseillé de déboucher la bouteille une demi-heure à l'avance et, si possible, de passer le vin en carafe pour qu'il s'oxygène. Température de service suggérée: 20° C

